

# ROGA<sup>®</sup>-ZINK

## Die Beschichtung, die sich intensiv mit der Metalloberfläche verbindet.

### Vorbereitung der Metalloberfläche:

Lösen Rost und Verkrustungen mittels Drahtbürste sorgfältig entfernen. Schmutz, Öl- und Fettrückstände gründlich mit Industrie-Lösungsmittel entfernen und mit sauberem Wasser nachspülen. Die Oberfläche muß vor dem Auftragen von ROGA-ZINK völlig getrocknet sein.

### Anwendung:

**ROGA-ZINK** gründlich mit einem Farbspachtel umrühren und mit einem Pinsel oder einer kurzflorigen Rolle auftragen. Die empfohlene Stärke des Überzuges beträgt 70-100 Mikron. Die Ergiebigkeit beträgt 6 m<sup>2</sup> pro Liter bei 70 Mikron Stärke. Die Trocknungszeit für Nachauftrag und Betrieb beträgt 24 Stunden.

## Hervorragender Korrosionsschutz

### Anwendungsbereiche für ROGA-ZINK:

Abfallzerkleinerer	Landwirtschaft
Abfüllanlagen	Landwirtschaftliche Maschinen
Anhänger	Lastkraftwagen
Aufbesserung von Blech	Malerbetriebe
Bäckereien	Metалldächer und -gebäude
Bauwirtschaft	Metallverarbeitung
Bergbau	Molkereien
Beschläge	Nahrungsmittelverarbeitung
Chemische Verarbeitung	Omnibusse
Container	Ölbohrtürme
Dachrinnen	Rohrleitungen
Elektroindustrie	Sammelbehälter
Feuerleitern	Schiffe
Fleischpackanlagen	Schweißungen
Gartenmöbel	Stahlfenster
Kessel	Sumpfkühler
Kesselräume	Technische Einrichtungen
Klimaanlagen	Umwälzanlagen
Kräne	Ventilatoren
Kühlhäuser	Werkzeuge
	Zäune